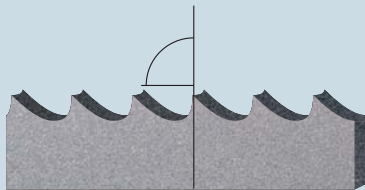




Für eine optimale Zerspanungsleistung ist neben der Stahlqualität die Anzahl der Zähne sowie die Ausbildung der Schneide von Bedeutung.

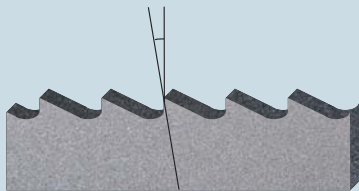
Die geometrische Form der Schneide und des Zahngrundes sind abhängig vom zu schneidenden Werkstoff und beeinflussen das Schneidverhalten einer Säge wesentlich. Zur Lösung Ihrer Schnitthanforderungen bieten wir Ihnen vier Zahnformen:

Normalzahn N



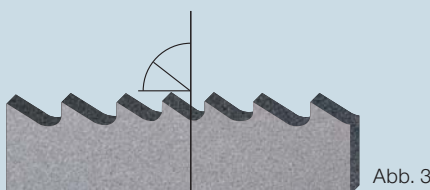
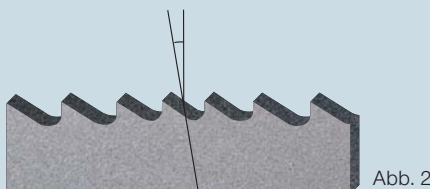
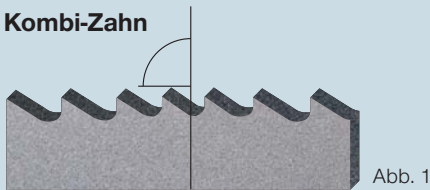
Spanwinkel 0°: völlig ausgerundeter Zahngrund. Universell einsetzbar für kleinere bis mittlere Vollquerschnitte, Rohre, Bleche, Kontursägearbeiten.

Klauenzahn KL (Hook)



Spanwinkel positiv: mit ausgerundetem Zahngrund. Vorteilhaft beim Sägen von langspanigen Werkstoffen, z.B. NE-Metallen, Stählen mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, Materialien mit großen Querschnitten, metallischen Werkstoffen, die beim Sägen zur Kaltverfestigung neigen.

Kombi-Zahn



- Verzahnung mit 0° [Abb.1]
- positivem [Abb.2]
- oder extrem positivem Spanwinkel [Abb.3]:

Stetig sich wiederholende Zahngruppen, deren Zähne innerhalb einer Gruppe unterschiedlicher Zahnteilung und damit höher sind. Die störenden Schwingungen werden vermindert, mit positiver Auswirkung auf den Geräuschpegel, die Schnittflächenqualität und die Standzeit.

Das Einsatzgebiet dieser Verzahnung ist universell – vom Lagen- und Bündelschnitt bis zu großen Vollquerschnitten verschiedenster metallischer Werkstoffe.



Bandspannung



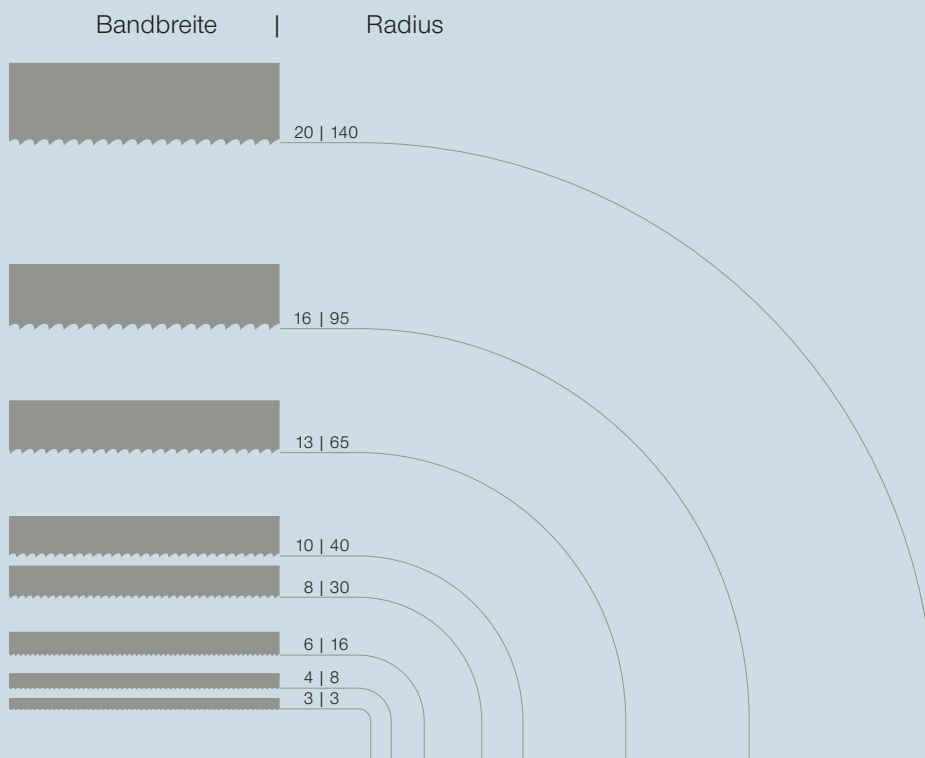
Die Voraussetzung für eine lange Lebensdauer und präzises Schnittverhalten ist eine optimale Bandspannung.

Mit dem WESPA Bandspannungsmessgerät können Sie die optimale Bandspannung der WESPA Sägebänder kontrollieren und ggf. einstellen.

Für WESPA-Sägebänder empfehlen wir eine Bandspannung von 250–300 N/mm².

Bandbruch durch zu hohe Bandspannung bzw. Schnittverlauf durch zu geringe Bandspannung werden vermieden.

Radientabelle

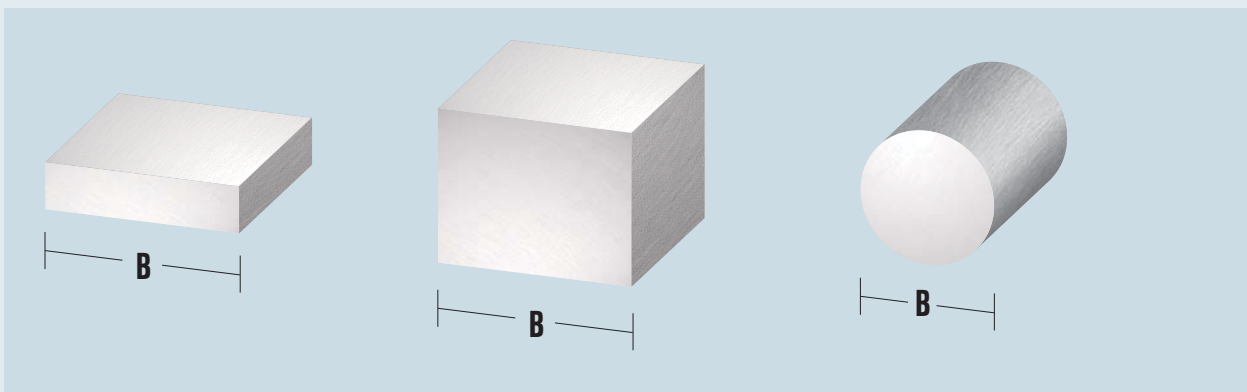


Beim Sägen von Konturen ist der kleinste zu sägende Radius von der Breite des Sägebandes abhängig. Die Blattbreite wird von den Zahnspitzen bis hin zur Rückenkante gemessen.

Die angegebene Grafik zeigt auf, welche maximale Bandbreite für den kleinsten zu sägenden Radius zu wählen ist.



Konstante Verzahnung		Variable Verzahnung	
Material Querschnitt (B)	Zahnteilung m. Zahnform	Material Querschnitt (B)	Zahnteilung m. Zahnform
bis 15 mm	14 ZpZ. N	bis 30 mm	10/14 ZpZ.
15 - 30 mm	10 ZpZ. N	20 - 50 mm	8/12 ZpZ.
30 - 50 mm	8 ZpZ. N	25 - 70 mm	6/10 ZpZ.
50 - 80 mm	6 ZpZ. N KL	35 - 90 mm	5/8 ZpZ.
80 - 120 mm	4 ZpZ. KL	50 - 100 mm	4/6 ZpZ. pos.
120 - 200 mm	3 ZpZ. KL	80 - 150 mm	3/4 ZpZ. pos.
200 - 400 mm	2 ZpZ. KL	120 - 350 mm	2/3 ZpZ. pos.
400 - 800 mm	1,25 ZpZ. KL	250 - 600 mm	1,4/2 ZpZ. pos.
> 800 mm	0,75 ZpZ. KL	> 500 mm	0,75 - 1,25 ZpZ. pos.



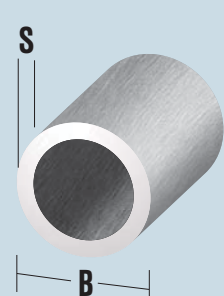
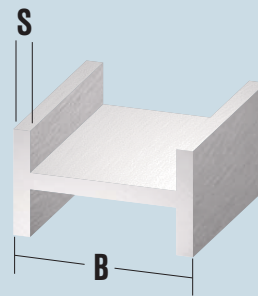
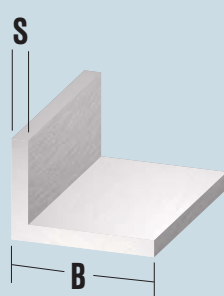
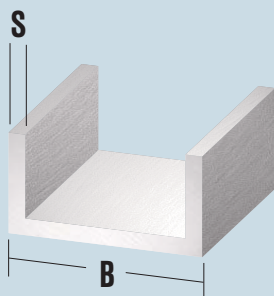
Richtige Zahnteilung

- Für optimale Schnittergebnisse ist die Auswahl der richtigen Zahnteilung entscheidend.
- Die Zahnteilung ergibt sich aus der Eingriffslänge des Sägebandes.
- Eine zu kleine Zahnteilung kann Schnittverlauf und vorzeitigen Verschleiß verursachen.
- Eine zu große Zahnteilung kann Zahnausbrüche verursachen.
- Mindestens 3 Zähne sollen im Eingriff sein, um ein wirtschaftliches Ergebnis zu erzielen.





Wandstärke (S) in mm	Zähne per Zoll Durchmesser (B)											
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500	750	1000
2	22	22	18	18	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10	5/8	5/8
3	22	18	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	4/6 0°	4/6 0°
4	18	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6 0°	4/6 0°	4/6 0°
5	18	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	4/6 0°	4/6 0°	4/6 0°	3/4 0°
6	14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 0°	4/6 0°	3/4 0°	3/4 0°
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6 0°	4/6 0°	3/4 0°	3/4 0°	3/4 0°
10		6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6 0°	4/6 0°	4/6 0°	3/4 0°	3/4 0°	3/4 0°
12		5/8	5/8	5/8	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos
15			5/8	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos
20			4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos
30				3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos
50						3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos
75								2/3 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos	0,75/1,25 pos
100									1,4/2 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos
150										0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos
200										0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos



Sind zwei oder mehr Rohre nebeneinanderliegend zu trennen, so benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wandstärke.

Entscheidene Faktoren für die richtige Wahl der Zahnteilung

- Sägen von Rohren und Profilen in Lagen und Bündeln
- Sägen von Rohren und Profilen im Einzelschnitt



Bandsägemaschine

Regelmäßig prüfen:

- Funktion der Spanbürste
- Funktion + Konzentration des Kühlmittels
- Verschleiß + Parallelität der Sägebandführungen
- Bandspannung
- Bandgeschwindigkeit



Kühlmittel / Schneidflüssigkeit

Das Kühlmittel schmiert, kühlt und transportiert die Späne aus dem Schnittkanal.

Wichtig ist:

- Eine für den richtigen Einsatz empfohlene Schneidflüssigkeit zu verwenden.
- Die Schneidflüssigkeit in der empfohlenen Konzentration zu verwenden.
- Zu gewährleisten, dass die Schneidflüssigkeit mit korrektem Druck optimal zugeführt wird.



Werkstück

Wichtig ist:

- Vergewissern Sie sich, dass das zu bearbeitende Werkstück, fest eingespannt ist und nicht vibrieren oder sich drehen kann.
- Verwenden Sie keine beschädigten, verbogenen oder stark deformierten Werkstücke.
- Der Schnitt wird um so exakter, je näher die Bandsägeführungen an das Werkstück fixiert sind.



Einfahrprogramm beachten - bei Standard Sägebändern

Wichtig ist:

- Unsere Einfahrhinweise zu beachten.
- Arbeiten Sie um die optimale Standzeit zu erreichen mit den empfohlenen Schnittparametern.



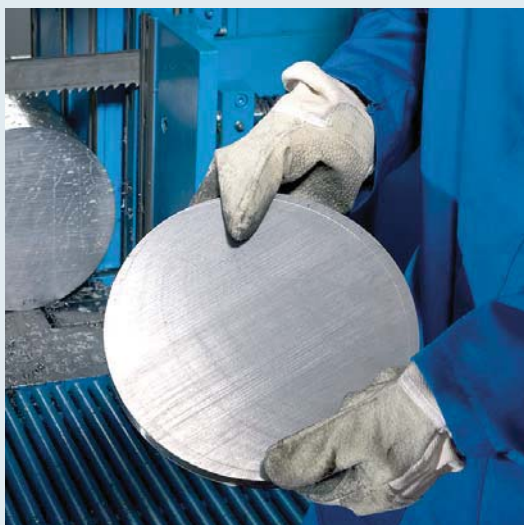
Optimale Spanbildung - bei Standard Sägebändern

- Sehr feine und pulverförmige Späne zeigen einen zu geringen Schnittdruck auf.
- Dicke, stark gepresste und blau angelaufene Späne signalisieren eine Überbelastung des Sägebandes der Standard Sägebänder.
- Locker gerollte Späne sind eine Zeichen für optimale Schnittverhältnisse.



Optimale Spanbildung bei Sägebändern mit IPC Option C

- Angelaufene Späne (gold bis blau) sind ein Zeichen für optimale Zerspanungsleistung und Spandicke.
- Feine Späne sind ein Zeichen für zu wenig Schnittdruck. Sägegeräusche und vorzeitiger Verschleiß sind die Folge. Schnittdruck und Vorschub weiter erhöhen.



WESPA Standard Sägebänder

Richtiges Einsägen garantiert eine lange Lebensdauer!

- Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit der Sägebänder.
- Um die optimale Standzeit zu erhalten, empfehlen wir, das Sägeband entsprechend einzufahren.
- Ermitteln Sie in Abhängigkeit des Werkstoffs und der Dimension Ihres Schnittmaterials die richtige Schnittgeschwindigkeit (m/min) und den Vorschub (mm/min).
- Wichtig ist, das neue Sägeband sollte lediglich mit ca. 50 % des ermittelten Vorschubs eingesetzt werden. Hierdurch soll vermieden werden, dass die extrem scharfen Zahnschneiden bei zu großen Spandicken durch Micro-Absplitterungen beschädigt werden.
- Neue Sägebänder können anfangs zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen. Sollte dies eintreten, reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit minimal.
- Bei kleinen Werkstückdimensionen sollte zum Einfahren ca. 300-500 cm² des Schnittmaterials zerspannt werden. Sind große Werkstückdimensionen zu bearbeiten, empfehlen wir das Einfahren über eine Zeitdauer von ca. 15 min. Nach dem Einfahren steigern Sie den Vorschub langsam auf den zuvor ermittelten Wert.

WESPA IPC-Sägebänder: Kein Einsägen!

- Kein Einfahren der Sägebänder erforderlich - sofort volle Leistung



➔ Sägebandabmessungen



AMADA

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
H-250 SA, HA-250, HDA-250, HFA-250	3505	x 27	x 0,90
HA 250 W, HFA-250 W	3505	x 34	x 1,10
HA-250 II, HA-253	3505	x 34	x 1,10
CRH-300 S, CHA-300 S	3660	x 27	x 0,90
HK 400	3885	x 34	x 1,10
HFA-330	4115	x 34	x 1,10
HA-400, HFA-400	4570	x 34	x 1,10
HA-400 W	4570	x 41	x 1,30
H-450 H	4670	x 41	x 1,30
VM-1200, VM-2500	4670	x 41	x 1,30
CTB 400	4715	x 41	x 1,30
HFA-400 S, HFA-400 CNC	4995	x 41	x 1,30
HFA-400 LUL	4995	x 41	x 1,30
H-650 H, H-650 HD	5040	x 41	x 1,30
HA-500, HFA-500	5300	x 41	x 1,30
CTB-400 / 700 W	5630	x 41	x 1,30
HK-800, HKA-800	6650	x 41	x 1,30
HFA-500 S, HFA 500 CNC	5820	x 54	x 1,60
	wahlweise	5820	x 54 x 1,30
HBK 6050	5890	x 54	x 1,30
VM-3800	6430	x 54	x 1,60
HK-700 FR	6460	x 54	x 1,30
HK-800, HKA-800	6650	x 41	x 1,30
H-600, H-700	7600	x 54	x 1,60
HA-700, HFA-700	7600	x 54	x 1,60
H-900 HD	8000	x 54	x 1,60
HFA-700 II	8000	x 54	x 1,60
H-1080	8800	x 67	x 1,60
H-1080 /1100 W	9700	x 80	x 1,60
HFA 1000	9700	x 80	x 1,60
H 1300	11880	x 67	x 1,60
H 1600	14425	x 80	x 1,60
H-2000	17600	x 125	x 2,00
PCSAW 330	4115	x 41	x 0,90
PCSAW 430AX	6100	x 54	x 1,60
PCSAW 430X	6100	x 54	x 1,60
PCSAW 530AX	7000	x 67	x 1,60
PCSAW 530X	7000	x 67	x 1,60
PCSAW 700	8300	x 67	x 1,60

BAUER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
VBS 320	3000	x 20	x 0,9
S 280 G	3000	x 27	x 0,9
S 280 DG	3000	x 27	x 0,9
HS 280 GZA	3000	x 27	x 0,9
HS 280 dGZA	3000	x 27	x 0,9
400 V / 400 VS	3000	x 6-20	
VG 320	3400	x 27	x 0,9
VG 320 ST	3400	x 27	x 0,9
VG 320 ZA-2	3400	x 27	x 0,9
HBS 450-1	3430	x 6-25	
HBS 450-4	3430	x 6-25	
HBS 450 S-1	3430	x 6-25	
HBS 450 S-4	3430	x 6-25	
S 320	3660	x 27	x 0,9
HS 260 ZA	3660	x 27	x 0,9
S 320 L	3900	x 27	x 0,9
S 320 DG	3900	x 27	x 0,9
HS 320 ZA	3900	x 34	x 1,1
HS 310 A	3900	x 34	x 1,1
500 V / 500 VS	3900	x 6-25	
HBS 550 S-1	3980	x 6-25	
HBS 550 S-4	3980	x 6-25	
SA 320	4150	x 34	x 1,1
VG 450	4150	x 34	x 1,1
SA 320 ZA	4150	x 34	x 1,1
VG 450 ST	4150	x 34	x 1,1
VG 450 ZA-2	4150	x 34	x 1,1

Fortsetzung BAUER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
S 380	4450	x 34	x 1,1
S 380 G	4450	x 34	x 1,1
VG 450 L	4450	x 34	x 1,1
VG 450 L-ST	4450	x 34	x 1,1
VG 450 L-ST-X	4450	x 34	x 1,1
VG 450 L-ZA-2	4450	x 34	x 1,1
650 V	4800	x 27	x 0,9
1000 V	5000	x 27	x 0,9
S 500	5200	x 34	x 1,1
SA 430	5200	x 41	x 1,3
SA 430 ZA	5200	x 41	x 1,3
VG 520	5640	x 41	x 1,3
SA 550	6380	x 41	x 1,3
SA 550 ZA	6380	x 41	x 1,3

BEHRINGER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
SLB 230 G, SLB 230 DG			
SLB 230 DG-Halbbauautomat	2700	x 27	x 0,90
SLB 240 A, SLB 240 A/G,			
SLB 240 G-Halbbauautomat	3180	x 27	x 0,90
HBP 220, HBP 220 A	3720	x 27	x 0,90
	wahlweise	3720	x 34 x 1,10
HBP 260 A	4100	x 34	x 1,10
HBE261A / HBE321A	4440	x 34	x 1,10
HBP 263 G, HBP 260/403 G,			
HBP 263, HBP 263 A, HBP 263 A/G	4640	x 34	x 1,10
HBP 303, HBP 303 A	4640	x 41	x 1,30
HBP 320, HBP 320 A, HBP 340			
HBP 340 A, HBP 340 G	4860	x 34	x 1,10
HBP 313 G, HBP 310/523 G,			
HBP 310/403 GA	5000	x 34	x 1,10
BP 360, HBP 360 A, HBP 360 G	5400	x 41	x 1,30
LPS 40-2, LPS 40-3, LPS 40-4, LPS 40 T	5400	x 41	x 1,30
HBE411A / HBE511A	5730	x 41	x 1,30
HBP 340-700 G, HBP 400, HBP 400 A,			
HBP 413, HBP 413 A, HBP 420, HBP 420 A	5800	x 41	x 1,30
LPS 40-6	5800	x 41	x 1,30
HBP 430, HBP 430 A, HBP 430 G	5800	x 54	x 1,30
LPS 60-2, LPS 40-3, LPS 40-4	5800	x 54	x 1,30
HBBS65/40-2F3, HBBS65/40-2F4,			
HBBS65/40-2F6	6000	x 54	x 1,60
HBP 360/704 G	6300	x 41	x 1,30
HBP 410/723, G HBP 420/723 G	6300	x 41	x 1,30
HBM 370 A	6600	x 34	x 1,10
	wahlweise	6600	x 41 x 1,30
HBM 440 A	6600	x 34	x 1,10
	wahlweise	6700	x 54 x 1,30
HBP 410/923 G	6700	x 41	x 1,30
HBP 500, HBP 500 A	6900	x 41	x 1,30
HBBS 65/80-2F3			
HBBS 65/80-2F4,			
HBBS 65/80-2F6	6900	x 67	x 1,60
HBM 440 ALU	7200	x 34	x 1,10
HBP 430/854 G	7200	x 54	x 1,30
HBP 530, HBP 530 A, HBP 530/700 G	7200	x 54	x 1,60
HBBS 110/60-3F3			
HBBS 110/60-3F4,			
HBBS 110/60-3F6	7200	x 67	x 1,60
HBP 530 /4S, HBP 530 A/4S,			
HBP 530/704 G, HBP 530A 1000,			
HBP 530A /4 HM	7300	x 54	x 1,60
HBP 540A	7500	x 54	x 1,60
	wahlweise	7500	x 41 x 1,30
HBM 540 ALU	7500	x 34	x 1,10
HBBS 110/100-3F3, HBBS 110/100-3F4,			
HBBS 110/100-3F6	7900	x 67	x 1,60
HBP 530/1104 G	8800	x 54	x 1,60
HBP 650, HBP 650 A, HBP 650/1050,			
HBP 650/1050 A, HBP 800, HBP 800 A,			
HBP 800/1050, HBP 800/1050 A,			
HBP 650/850 A, HBP 800/850 A	8800	x 67	x 1,60
HBBS 160/80-3F3, HBBS 160/80-3F4 ,			
HBBS 160/80-3F6	9400	x 67	x 1,60

Fortsetzung BEHRINGER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
HBP 800/1204, HBP 800/1004, HBP 800/1004 G	10000	x 67	x 1,60
HBP 800/1304 G	10600	x 67	x 1,60
HBP 1080, HBP 1080 A, HBP 1080 T, HBP 1300, HBP 1300 A, HBP 1300 T	12300	x 80	x 1,60
HBP 1300	12300	x 80	x 1,60
HBP 1080/1700 A, HBP 1300/ 1700	13100	x 80	x 1,60
HBP 1080-1700 , HBP 1080-1700 A, HBP 1080-1700 T, HBP 1300-1700, HBP 1300-1700 T,	13100	x 80	x 1,60
HBP 1300 Gantry	13360	x 80	x 1,60
HBP 1080/2100, HBP 1080/2100 A, HBP 1300/2100	13900	x 80	x 1,60
HBP 1800 Gantry	14150	x 80	x 1,60
HBP 1800 T	14300	x 80	x 1,60

BERG & SCHMID

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
MBS 85	1335	x 13	x 0,65
TBS 102	1440	x 13	x 0,65
MBS 130/150 / TBS 150	1735	x 13	x 0,90
MBS 160	2000	x 20	x 0,90
MBS 170	2140	x 20	x 0,90
MBS 210, manuell, AutoCut	2465	x 20	x 0,90
GBS 220 Basic, manuell, AutoCut	2530	x 20	x 0,90
GBS 230 Eco, GBS 230 Super jew. manuell, AutoCut, Halb-, Vollautomat	2765	x 27	x 0,90
GBS 280/305 AutoCut, Halbautomat, Vollautomat,	3375	x 27	x 0,90
SBS 260 VA-I	3920	x 34	x 1,10
SBS 300 VA-I	3920	x 34	x 1,10
DGS 350/450, Halbautomat	3930	x 27	x 0,90
VGS 500 Halbautomat	4140	x 34	x 1,10
SBS 320 Vollautomat	4240	x 34	x 1,10
SBS 330 VA-I	4570	x 34	x 1,10
SBS 410 Vollautomat	4770	x 41	x 1,30
SBS 420 VA-I	4880	x 41	x 1,30
DGS 500/600, Halbautomat	5320	x 34	x 1,10
SBS 460 VA-I	5450	x 41	x 1,30
SBS 520 Vollautomat	5815	x 54	x 1,30
SBS 550 VA-I	5980	x 41	x 1,30
x-tech 320 VA CNC	5095	x 34	x 1,10
X-tech 410	6175	x 41	x 1,30
x-tech 630 VA CNC	8250	x 54	x 1,60

BIANCO

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
280M	2450	x 27	x 0,90
330M	3010	x 27	x 0,90
370M	3120	x 27	x 0,90
420M	3270	x 27	x 0,90
280 M DS	2450	x 27	x 0,90
280 SA 60°	2450	x 27	x 0,90
330 SA 60°	3010	x 27	x 0,90
370 SA 60°	3120	x 27	x 0,90
420 SA 60°	3270	x 27	x 0,90
370 SA DS	3120	x 27	x 0,90
370 SA DS MS	3120	x 27	x 0,90
420 SA DS MS	3270	x 27	x 0,90
330 A 60°	3010	x 27	x 0,90
370 A 60°	3120	x 27	x 0,90
370 A 60° CNC	3120	x 27	x 0,90
420 A 60°	3270	x 27	x 0,90
370 AF	3120	x 27	x 0,90
370 AF CNC	3120	x 27	x 0,90
370 A DS CNC	3120	x 27	x 0,90

Fortsetzung BIANCO

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
370 A DS CNC 1R	3120	x 27	x 0,90
370 A DS CNC 3R	3120	x 27	x 0,90
370 A DS CNC 1R C 6000 D 120	3120	x 27	x 0,90
370 A DS CNC 3R C 6000 D 120	3120	x 27	x 0,90
370 A DS CNC 1R CL 6000 D 120	3120	x 27	x 0,90
370 A DS CNC 3R CL 6000 D 120	3120	x 27	x 0,90
370 AF CNC 1 CL 6000 D 120	3120	x 27	x 0,90
370 A 60° CNC 1C 6000 D 120	3120	x 27	x 0,90
330 A 60° CNC	3820	x 27	x 0,90

BTM

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
51.31 SA 90°	4750	x 34	x 1,10
61.41 SA 90°	5200	x 34	x 1,10
71.51 SA 90°	5800	x 41	x 1,30
51.31 AF CNC/800	4750	x 34	x 1,10
51.31 AF CNC/3000	4750	x 34	x 1,10
61.41 AF CNC/800	5200	x 34	x 1,10
61.41 AF CNC/3000	5200	x 34	x 1,10
71.51 AF CNC/800	5800	x 41	x 1,30
71.51 AF CNC/3000	5800	x 41	x 1,30
125 SA 27	5760	x 27	x 0,90
125 SA 34	6610	x 34	x 1,10
51.31 SA DAS	4750	x 34	x 1,10
61.41 SA DS	5200	x 34	x 1,10
71.51 SA DS	5800	x 41	x 1,30
51.31 A DS CNC/3000	4750	x 34	x 1,10
61.41 A DS CNC/3000	5200	x 34	x 1,10
71.51 A DS CNC/3000	5800	x 41	x 1,30
50.33 SA 60°	4750	x 34	x 1,10
50.33 SA DS	4920	x 34	x 1,10
50.33 CNC 90° CC 800	4750	x 34	x 1,10
50.33 CNC 90° CC 3000	4750	x 34	x 1,10
50.33 CNC 60° CC 800	4750	x 34	x 1,10
50.33 CNC 60° CC 3000	4750	x 34	x 1,10
320 CNC	5300	x 34	x 1,10
420 CNC	6300	x 41	x 1,30
600 SA	8020	x 54	x 1,60
600 CNC	8020	x 54	x 1,60
720 SA	9360	x 67	x 1,60
720 CNC	9360	x 67	x 1,60
860 SA	9640	x 67	x 1,60
860 CNC	9640	x 67	x 1,60
1.000 CNC	12030	x 80	x 1,60
75.75 CNC	10375	x 54	x 1,60
700.500 SA 90°	7925	x 41	x 1,30
800.600 SA 90°	8700	x 54	x 1,60
1000.800 SA 90°	9325	x 54	x 1,60
60.40 SA 60°/60°	6340	x 34	x 1,30
70.50 SA 60°/60°	7925	x 41	x 1,30
100.60 SA 60°/60°	8275	x 41	x 1,30
120.70 SA 60°/60°	8625	x 41	x 1,30
60.40 CNC 60°/60°	6340	x 41	x 1,30
70.50 CNC 60°/60°	7925	x 54	x 1,60
100.60 CNC 60°/60°	8275	x 54	x 1,60
120.70 CNC 60°/60°	8625	x 54	x 1,60
30.15 CNC 60°/60°	3820	x 27	x 0,90
350 HFA CNC	3980	x 34	x 1,10
450 HFA CNC	4880	x 41	x 1,30
520 HFA CNC	5800	x 41	x 1,30
SB 360 CNC	4625	x 34	x 1,10
SB 460 CNC	5120	x 41	x 1,30
1600	14445	x 80	x 1,60

DANOBAT

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
Horizontal			
CR-260, CR-260 I, CR-260 A, CR 260 AI	4090	x 27	x 0,90
CR-260 F, CR-260 AF	4520	x 34	x 1,10
CR-260 L, CR-260 AL	4520	x 27	x 0,90
CR-330, CR-330 I, CR-330 A, CR-330 AI	4970	x 34	x 1,10
CR-330 L, CR-330 AL	4970	x 27	x 0,90
CPS 400, CPS 400 I, CPS 400 A, CPS 440 AI	5920	x 41	x 1,30
CPS 440 L, CPS 420 AN	5920	x 34	x 1,10
CP 420 N, CP 420 AN	5920	x 41	x 1,30
CP-520 I, CP-520 AI	6585	x 41	x 1,30
CP-520 F, CP-520 AF	7690	x 54	x 1,60
CP 650, CP 650 A	8015	x 67	x 1,60
CP 100.65, CP 800 A	8700	x 67	x 1,60
CP 100.80, CP 800 T	9190	x 67	x 1,60
CP 1000 T	10415	x 80	x 1,60
CP 1100 A	11100	x 67	x 1,60
CP 12/11, CP 12/11 T	11300	x 67	x 1,60
CP 13/11, CP 13/11 T	11500	x 67	x 1,60
CP 15/12	12415	x 80	x 1,60
Gantry 12/11	12600	x 80	x 1,60
Gantry 15/15	14470	x 80	x 1,60
Gantry 20/15	15470	x 80	x 1,60
Gantry 20/20	17040	x 80	x 1,60
Mitre			
CPIs 54/40DI	5920	x 34	x 1,10
CPI 54/40DI	5920	x 41	x 1,30
CPI 70/50DI	6585	x 41	x 1,30
CPI 100/50DI	7545	x 54	x 1,30
CPI 100/70DI	8930	x 54	x 1,60
CPI 120/50DI	9330	x 54	x 1,60
CPI 120/70DI	10715	x 54	x 1,60
Vertical			
VP 50/50/120	5265	x 41	x 1,30
VP 50/50/210	5265	x 41	x 1,30
VPL 50/70	6040	x 41	x 1,30
VL 40/110	6800	x 54	x 1,30
VL 40/200	8540	x 41	x 1,30
VL 40/250	9620	x 41	x 1,30
VL 70/110	7930	x 54	x 1,60
VL 70/200	9760	x 54	x 1,60
VL 70/250	10820	x 54	x 1,60
VL 110/110	9260	x 80	x 1,60
VL 150/90	8740	x 80	x 1,60
VLR 100/100/2	9420	x 54	x 1,60
VLR 50/110/3	8840	x 41	x 1,30
VLTA 60/1502	8420	x 54	x 1,60
VLTA 60/250/8	11140	x 41	x 1,30
VLTA 30/200/6	9170	x 54	x 1,30

DOALL

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
230 SA, 230 DG SA	2710	x 27	x 0,90
CJ-260	3505	x 34	x 1,10
C-10, C-10 M, C-41, C-41 A, C-55, C-56, C-57, C-58, C-67, C-68, C-69, C-70, C-79, C-80, C-81, C-82, C-8015, C-167, C-169, C-170, c-179, C-180, C-270, C-280	3660	x 27	x 0,90
C-1213 M/A	3660	x 27	x 0,90
wahlweise	3660	x 34	x 1,10
CJ-1213, C-305 M/A/NC	3660	x 34	x 1,10
C-912 M/A	3735	x 27	x 0,90
C-1212 M/A	4010	x 27	x 0,90
wahlweise	4010	x 34	x 1,10

Fortsetzung DOALL

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
C-916 M/S/A, HCS 275	4010	x 27	x 0,90
C-7, C-8, C-9, C-9 A	4050	x 27	x 0,90
HC-34 HC-35 A	4064	x 27	x 0,90
C-3300 N/C	4090	x 34	x 1,10
CJ-1216	4100	x 34	x 1,10
C-916 SA/DS	4318	x 27	x 0,90
TF-14/H/HA	4370	x 27	x 0,90
C-330 M/NC	4450	x 34	x 1,10
TF-20	4572	x 34	x 1,10
C-4100 M/A/NC/CNC, CJ-410 M/A/NC, CJ-1220 A/NC	4720	x 41	x 1,30
TF-2021	4875	x 34	x 1,10
C-260 NC	4900	x 34	x 1,10
HCS-375/350 A	5000	x 34	x 1,10
TF-24	5230	x 34	x 1,10
TF-36	5230	x 41	x 1,30
TF-25	5285	x 41	x 1,30
TF-2025 M/NC	5309	x 34	x 1,10
TF-2525	5321	x 41	x 1,30
C-430 M/NC	5450	x 41	x 1,30
C-520 M/NC, C-530 M/NC	6400	x 54	x 1,30
wahlweise	6400	x 54	x 1,60
C-650 M/NC	7620	x 54	x 1,60
C-3232	7722	x 67	x 1,60
C-1000 x 500S	8200	x 54	x 1,60
C-650 S/SNC	8300	x 54	x 1,60
C-670 M/NC	8450	x 54	x 1,60
C-820 M/NC	9150	x 67	x 1,60
C-1020 M/NC	9700	x 67	x 1,60
C-4048	9805	x 67	x 1,60
C-1350	13600	x 80	x 1,60

EISELE

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
HBT 240	2835	x 27	x 0,90
HB 280 N, HB 280 S, HB 360 S, HB 360 SE	4020	x 27	x 0,90
HBG 325	4020	x 34	x 1,10
HB 450 N, HB 450 S, HB 620 N, HB 620 S	5620	x 34	x 1,10

EVERISING

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
S-250 HA	3505	x 27	x 0,90
S-250 HB	3505	x 34	x 1,10
S-12 T, A, AA	3820	x 27	x 0,90
S-300/HA	3820	x 27	x 0,90
H-260 HA	3820	x 27	x 0,90
S-300 HB	3820	x 34	x 1,10
S-260 HB	3920	x 34	x 1,10
P-300 MNC	3920	x 34	x 1,10
S-4633 SA	4115	x 27	x 0,90
S-330 HC	4115	x 34	x 1,10
H-360 HA, H-360 SA	4420	x 34	x 1,10
S-400 HA	4570	x 34	x 1,10
S-400 HB	4570	x 41	x 1,30
S-460 HB	4670	x 41	x 1,30
VB 0405-12, (15), (25)	4670	x 41	x 1,30
H-5550	4880	x 41	x 1,30
S-6235 HA, S-623 SA	4900	x 41	x 1,30
H-460 HA	5450	x 41	x 1,30
NC-460 HA	5450	x 41	x 1,30
H-7050	5450	x 41	x 1,30

Fortsetzung EVERISING

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
S-8246 SA	5980	x 41	x 1,30
VBS-0407 30, (45), (60)	6200	x 54	x 1,60
H-560 HA	6600	x 54	x 1,60
VB-070 715, VB-070 725	6800	x 54	x 1,60
VBS-0707-60, (25)	6800	x 54	x 1,60
H-7056	6800	x 54	x 1,60
VBS-0710-45, (60)	7140	x 54	x 1,60
H-7065 HA	7600	x 54	x 1,60
H-8070	7600	x 54	x 1,60
V-0615	7890	x 41	x 1,30
H-700	8000	x 54	x 1,60
H-1060	8300	x 54	x 1,60
H-8276	8300	x 67	x 1,60
H-1010	8800	x 67	x 1,60
VBS 0425	9610	x 41	x 1,30
V 0625	9900	x 41	x 1,30
VBS 1316-45, (60)	10000	x 80	x 1,60
H-11110V	11100	x 80	x 1,60
H-1300	12300	x 80	x 1,60
H-1613	13000	x 80	x 1,60
H-1816	15900	x 80	x 1,60
H-2116	16500	x 80	x 1,60

FMB

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
200A, 250D, 250DP, 200DS, 250SA, 250SA PIPING	2450	x 27	x 0,90
Triton (280D), Antilia (280DP), Antares (280DS), Orion (310D+S), Uranus (310D+S-P), Sirius (280SA), Omega (310D, S-SA), Centauro, Cynus, Calipaso, Pulsar	2700	x 27	x 0,90
Titan (300D), Major (300SAV), Zeus (240AV), Jupiter (240AVD)	3180	x 27	x 0,90
Galactica (400SAV)	3420	x 27	x 0,90
Pluton 1 (1200SAV)	4980	x 27	x 0,90
Pluton 2	5020	x 34	x 1,10
Olimpus 1-2-3	5450	x 41	x 1,30

FORTE

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
Piccolo	1215	x 13	x 0,65
F 200/S	2740	x 20	x 0,90
F 250	3660	x 27	x 0,90
Fortemat BA 321/SIP, BA 321/SIP-CNC	3660	x 34	x 1,10
Fortemat SBA 241/S, SBA 241/S/M-CNC	4100	x 34	x 1,10
Uniforte 500	4300	x 34	x 1,10
F 320/SI-GBS	4350	x 34	x 1,10
F 360/S	4870	x 27	x 0,90
F 420/SI, Fortemat SBA 341/S	4870	x 34	x 1,10
Fortemat SBA 361/S, SBA 361/S-CNC	4870	x 41	x 1,30
Fortemat SBA 421/S, SBA 421/S-CNC	6050	x 41	x 1,30
Fortemat SBA 531/S, SBA 531/S-CNC	6270	x 54	x 1,60
Fortemat SBS 681/S, SBS 681/S-CNC	7400	x 54	x 1,60
Fortemat SBS 801/S	9000	x 67	x 1,60
Fortemat SBS 1001/S	10270	x 67	x 1,60

FRIGGI

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen			
	Länge	Breite	Stärke mm	
1 MF 320	4550	x 41	x 1,30	
FP 280 ACN	4650	x 34	x 1,10	
FG 600 TS	5370	x 41	x 1,30	
AST 650 x 400	5500	x 34	x 1,10	
1 MF 420	5550	x 41	x 1,30	
VAS H 2500 x 650 x 900	5920	x 67	x 1,60	
2 MF 520 N ACN	6750	x 54	x 1,30	
AST 1200 x 400	6890	x 34	x 1,10	
VAS H 4000 x 650 x 900	6900	x 54	x 1,60	
	wahlweise	6900	x 67	x 1,60
VAS H 3000 x 1000 x 900	7900	x 54	x 1,60	
	wahlweise	7900	x 67	x 1,60
VTS 3000, VTS 4000	8270	x 41	x 1,30	
ONL 560 x 600 ACN	8470	x 54	x 1,60	
AST 1500 x 600 S	8590	x 41	x 1,30	
AST 1500 x 600 R	8600	x 41	x 1,30	
ONL 660 x 700 ACN	8660	x 41	x 1,30	
	wahlweise	8660	x 54	x 1,60
VAS H 3000 x 1500 x 900	9080	x 54	x 1,60	
	wahlweise	9080	x 67	x 1,60
VAS OSF 6250	9360	x 41	x 1,30	
ONL 800	9820	x 67	x 1,60	
2 MF 1000 F ACN	11900	x 67	x 1,60	
2 MF 1500	13500	x 80	x 1,60	
2 MF G 1500 x 1500	14000	x 80	x 1,60	
2 MF G1500 x 2000	15000	x 80	x 1,60	
2 MF G 2000 x 2000	15600	x 80	x 1,60	
2 MF G 2500 x 2500	17600	x 80	x 1,60	

HESKA

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
HES-250 DGH	2750	x 27	x 0,90
HES-250 DGH	2800	x 27	x 0,90
HES-260	3660	x 27	x 0,90
HES-260 AL	3660	x 27	x 0,90
HES-320	3660	x 27	x 0,90
HES-300 DG	3660	x 27	x 0,90

INDOTECH MACHINES PVT. LTD.

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
210 DCA/DCTV	3760	x 27	x 0,90
210 DC	3760	x 27	x 0,90
220 DCA/DCTV	3760	x 27	x 0,90
300 DCTV/DC/VDCNC	4100	x 34	x 1,10
200 VTR VERTICAL	4860	x 34	x 1,10
340 DCTV/DCA	4860	x 41	x 1,30
420 DCTV/DCA	5800	x 41	x 1,30
460 DCTV/DCA/DCNC	5800	x 41	x 1,30
300 V3 VERTICAL	6300	x 41	x 1,30
530 DCTV/DCTA	6900	x 54	x 1,60
650 DCTV/DCTA	8000	x 67	x 1,60
800 DCTV/DCTA	8800	x 67	x 1,60
6024 DCTV	9700	x 80	x 1,60
1000 DCTV	12300	x 67	x 1,60
5040 DCTV	12300	x 80	x 1,60
1250 DCTV	13900	x 80	x 1,60
1500 DCTV	16080	x 80	x 1,60
8060 DCTV	16080	x 80	x 1,60

JAESPA

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
W 150 G	2000	x 20	x 0,90
Concept 180 G	2220	x 13	x 0,65
W 160 G	2300	x 20	x 0,90
W 180 G	2450	x 20	x 0,90
Concept 220 G	2600	x 27	x 0,90
Concept 240 GA	2710	x 27	x 0,90
Concept 220 A	2710	x 27	x 0,90
Concept 240 GT/GTH/GTA	2940	x 27	x 0,90
W 220 DG/DGH/DGA	2940	x 27	x 0,90
Concept 240 GT/GTH	3340	x 27	x 0,90
Classic 300 DG	3660	x 27	x 0,90
Classic 302 DGH	3660	x 27	x 0,90
Comfort 260 A	3660	x 27	x 0,90
W 260 M, W 320	3660	x 27	x 0,90
W 260 DG/DGH	3660	x 27	x 0,90
W 270 A	3900	x 27	x 0,90
W 270 A/34er Band	3900	x 34	x 1,10
W 320 G	4120	x 27	x 0,90
W 320 G/34er Band	4120	x 34	x 1,10
W 331	4120	x 27	x 0,90
Concept 320 GH (W 320 GH)	4120	x 27	x 0,90
Concept 320 GA (W 320 GA)	4120	x 34	x 1,10
Compact 2	4240	x 34	x 1,10
V 325 DG/DGHS			
V 380 DG/DGH	4250	x 34	x 1,10
Classic 380 DG (V 380 DG)	4250	x 34	x 1,10
Concept 330 GTH	4440	x 34	x 1,10
Classic 420 DGH/DGA	4490	x 34	x 1,10
W 400 A, W 400 HA	4570	x 34	x 1,10
Comfort 400 A	4570	x 34	x 1,10
Compact 3	4660	x 34	x 1,10
Classic 500 DGH/DGA	4900	x 34	x 1,10
Classic 500 H	4900	x 34	x 1,10
Concept 340/630 PG	5150	x 34	x 1,10
W 340 AZP	5100	x 34	x 1,10
Classic 650 H	5200	x 34	x 1,10
W 323 AZP	5300	x 34	x 1,10
W 300 AZP, W 302 AZP	5390	x 34	x 1,10
W 400 AZP	5500	x 34	x 1,10
Compact 4	5600	x 41	x 1,30
W 400 HAP	6100	x 34	x 1,10
W 420 AZP	6400	x 41	x 1,30
W 500 HAP	6700	x 41	x 1,30
Concept 500/800 PG	7050	x 54	x 1,60
Concept 500/800 HAP	7050	x 54	x 1,60
W 501 AZP	7250	x 54	x 1,60
W 500 HAP/G	7500	x 54	x 1,60
Concept 800 HAP/800/1000	8500	x 54	x 1,30
W 800 HAP/G	8500	x 54	x 1,60

KALTENBACH

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke mm
UMB 250	3200	x 27	x 0,90
KB 360 G, KB 360 NA G	3830	x 27	x 0,90
KBR 280 NA	3800	x 34	x 1,10
KBR 500 G	4600	x 34	x 1,10
KBC 280/350 NA	5100	x 34	x 1,10
KBR 610 DG	5620	x 34	x 1,10
KB 305 H, KB 305 NA	5620	x 34	x 1,10
	wahlweise	5620	x 41 x 1,30
KB 380 H, KB 380 NA	5620	x 34	x 1,10
	wahlweise	5620	x 41 x 1,30
KBS 400 DG	5730	x 34	x 1,10
KBR 370 H, KBR 370 NA	5730	x 34	x 1,10
	wahlweise	5730	x 41 x 1,10
KBR 371 H, KBR 371 NA	5920	x 34	x 1,10
	wahlweise	5920	x 41 x 1,10
KBC 410	5920	x 41	x 1,30
KBS 620 DG	6175	x 41	x 1,30
KB 455 H, KB 455 NA	6200	x 41	x 1,30
	wahlweise	6200	x 54 x 1,30
KBS 750 DG, KBS 860	6990	x 41	x 1,30
KBS 920 DG	7290	x 41	x 1,30
KBS 1010	7470	x 41	x 1,30
KBR 460 H, KBR 460NA	7470	x 54	x 1,30
KB 550 H, KB 550 NA	7820	x 54	x 1,60
KBS 851 DG	7980	x 54	x 1,30
	wahlweise	7980	x 54 x 1,60
KBS 1001	8250	x 54	x 1,30
	wahlweise	8250	x 54 x 1,60
KBS 761	8320	x 54	x 1,60
KBS 1051	8900	x 54	x 1,60
KB 700 H, KB 700 NA	8920	x 54	x 1,60
KBS 1301	9800	x 67	x 1,60
KBS 1551 DG	10300	x 67	x 1,60
KBS 2101	11980	x 80	x 1,60

KASTO

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
KASTObsm M2/E2/U2	2825	x 27	x 0,90
KASTOpractical M2/U2/E2/A2	2825	x 27	x 0,90
KASTOfunctional M/U/A	2910	x 27	x 0,90
KASTOverto	3180	x 27	x 0,90
KASTO SBA A 2	3830	x 27	x 0,90
KASTOcut E 2	3830	x 27	x 0,90
KASTOcut GE3/GU3	4930	x 34	x 1,10
KASTOcut GE4/GU4/DU4	5090	x 34	x 1,10
KASTOprofil 3	5090	x 34	x 1,10
KASTOpos GA2	4930	x 34	x 1,10
KASTOpos GA3	4930	x 34	x 1,10
KASTOpos GA4	5090	x 34	x 1,10
KASTOvericut	5630	x 41	x 1,30
altern.	5630	x 34	x 1,10
KASTOtwin A2	4530	x 34	x 1,10
KASTOtwin AE3/L3	5090	x 34	x 1,10
KASTOtwin AE4/LE4	5090	x 34	x 1,10
KASTOevo 3x4	4930	x 34	x 1,10
KASTOtwin A4x5	5700	x 41	x 1,30
KASTOtwin A4/L4	5700	x 41	x 1,30
KASTOevo 4x5	5700	x 41	x 1,30
KASTOtwin U4	5090	x 41	x 1,30
KASTOtwin A5	7400	x 54	x 1,60
KASTOtwin A6/L6	8670	x 54	x 1,60
KASTOtwin A8	8670	x 67	x 1,60
SSB A2	4115	x 41	x 1,30
altern.	4115	x 34	x 1,10
KASTOtec A3/AC3	6830	x 41	x 1,30
altern.	6830	x 34	x 1,10
altern.	6830	x 54	x 1,30
altern.	6830	x 54	x 1,60
KASTOtec A4/AC4	6830	x 41	x 1,30
altern.	6830	x 34	x 1,10
altern.	6830	x 54	x 1,30
altern.	6830	x 54	x 1,60
KASTOtec A5	7675	x 54	x 1,30
altern.	7675	x 54	x 1,60
altern.	7675	x 67	x 1,60
KASTOtec AC5	7675	x 54	x 1,60
altern.	7675	x 34	x 1,10
altern.	7675	x 54	x 1,30
altern.	7675	x 41	x 1,30
altern.	7675	x 67	x 1,60
KASTOtec A5x10	8555	x 54	x 1,30
altern.	8555	x 54	x 1,60
altern.	8555	x 67	x 1,60
KASTOtec AC5x10	8555	x 54	x 1,60
altern.	8555	x 54	x 1,30
altern.	8555	x 67	x 1,60
KASTOtec A7/AC7/A8/AC8	9195	x 67	x 1,60
altern.	9195	x 80	x 1,60
altern.	9195	x 54	x 1,60
altern.	9195	x 54	x 1,30
KASTOtec A7x10/AC7x10	9735	x 80	x 1,60
altern.	9735	x 67	x 1,60
KASTOtec A8x10/AC8x10	9735	x 80	
altern.	9735	x 67	x 1,60

Fortsetzung KASTO

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
KASTOhba A/U8x10	10260	x 67	x 1,60
altern.	10260	x 80	x 1,60
KASTOhba A/U13x13	12660	x 80	x 1,60
KASTOhba A/U10x12	11430	x 80	x 1,60
altern.	11430	x 67	x 1,60
KASTOhba A/U 13x17	13460	x 80	x 1,60
KASTOcross A4x12	7417	x 41	x 1,30
KASTOcross A3x20	11820	x 54	x 1,60
KASTOvertical	5450	x 41	x 1,30
altern.	5450	x 54	x 1,30
altern.	5450	x 34	x 1,10
altern.	5450	x 27	x 0,90
KASTOplate U3/A3	5450	x 41	x 1,30
altern.	5450	x 54	x 1,30
altern.	5450	x 34	x 1,10
altern.	5450	x 27	x 0,90
KASTObloc U5	5450	x 41	x 1,30
altern.	5450	x 54	x 1,30
altern.	5450	x 34	x 1,10
altern.	5450	x 27	x 0,90
KASTObbs U3x6	5290	x 41	x 1,30
altern.	5290	x 54	x 1,30
KASTObbs U5x10	7440	x 54	x 1,60
altern.	7440	x 67	x 1,60
KASTObbs U8x10	7440	x 54	x 1,60
altern.	7440	x 67	x 1,60
KASTObbs U10	7772	x 54	x 1,60
altern.	7772	x 67	x 1,60
KASTObbs U/A 4x16/6x16	8350	x 54	x 1,60
altern.	8350	x 67	x 1,60
KASTObbs U/A 3x20	8686	x 41	x 1,30
altern.	8686	x 54	x 1,30
KASTObbs U 13x10/15x10	8738	x 80	x 1,60
gleich mit KASTObbs 15x12 (bis 4m Tisch)			
KASTObbs U 8x16	8890	x 67	x 1,60
KASTObbs U 8x20	9754	x 67	x 1,60
KASTObbs U12x15	10260	x 67	x 1,60
altern.	10260	x 80	x 1,60
KASTObbs U18x8	10516	x 80	x 1,60
KASTObbs U 10x20	10617	x 67	x 1,60
KASTObbs U 15	10780	x 80	x 1,60
KASTObbs A 3x27	10871	x 54	x 1,60
KASTObbs U18x15	11430	x 80	x 1,60
altern.	(11430	x 100	x 1,60)
KASTObbs U 16x20	12630	x 80	x 1,60
KASTObbs U 10x25	12650	x 67	x 1,60
KASTObbs A 3x30	12751	x 54	x 1,30
KASTObbs U 20	13284	x 80	x 1,60
KASTOmax cut 20x20	17440	x 100	x 1,60
altern.	17440	x 80	x 1,60

KLAEGER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
HBS 220, HBS 220 G, HBS 220 G, HBA 220, HBA 220 G, HBA S220	2890	x 27	x 0,90
HBS 265, HBS 265 G, HBS 265 DG, HBA 265, HBA 265 G	3280	x 27	x 0,90
HBS 325, HBS 325 G, HBA 325, HBA 325 G	3770	x 27	x 0,90
HBA S 265, HBA S 325, HBA S 325 G	4150	x 34	x 1,10
HBA S 400, HBA 500	4400	x 34	x 1,10
HBA S 500G, HBA S 500 DG	4700	x 34	x 1,10

MARVEL

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
V10, V10APC	4115	x 27	x 0,90
8 Mark II	4420	x 27	x 0,90
81, 81APC	4420	x 34	x 1,10
15, 15APC	4720	x 34	x 1,10
MV460, MV460APC	4775	x 34	x 1,10
MV525, MV525APC	5330	x 41	x 1,30
2125	5334	x 32	x 1,10
2150	5537	x 38	x 1,13
25, 25APC	5740	x 41	x 1,30

MEBA

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
200	2490	x 20	x 0,90
220 G	2450	x 27	x 0,90
230 G / DG / DG-P / GA-P/ GA-H / GA-NC	2720	x 27	x 0,90
220 DG	2825	x 27	x 0,90
180	3020	x 27	x 0,90
225	3350	x 27	x 0,90
260 AP, 260 GP	3350	x 27	x 0,90
251, 251 A, 270 A / 301 G / 301 GA	3660	x 27	x 0,90
260 AP	3700	x 27	x 0,90
MEBASwing 260 GA	3700	x 27	x 0,90
305 G / DG / GA	3800	x 27	x 0,90
250 A, 250, 320	3800	x 27	x 0,90
310 G / GA	3800	x 34	x 1,10
300 A, 320, 320 A, 325	3800	x 34	x 1,10
310 DG	4200	x 27	x 0,90
ECO 320 G standard	4200	x 27	x 0,90
ECO 320 GA standard	4200	x 27	x 0,90
260 A / 280 / 280 A	4200	x 34	x 1,10
320 DG	4200	x 34	x 1,10
310 G-L, 310 GA-L	4200	x 34	x 1,10
ECO 320 G stufenloser Antrieb / HSS	4200	x 34	x 1,10
ECO 320 G stufenloser Antrieb / S	4200	x 34	x 1,10
MEBAMAT 260 A	4200	x 34	x 1,10
ECO 320 DG / DGA	4400	x 34	x 1,10
ECO-S 335 / 335 A / G / GA / DG / DGA	4400	x 34	x 1,10
330 / 330 A	4471	x 34	x 1,10
(nach Maschinenkarte)	4471	x 41	x 1,30
340 / 340 A	4623	x 34	x 1,10
(nach Maschinenkarte)	4623	x 41	x 1,30
280 A	bis Bj. 94	4670	x 41 x 1,30

Fortsetzung MEBA

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
407 A, 407 A CV	5120	x 41	x 1,30
MEBAMAT 407 A	5120	x 41	x 1,30
MEBAMAT 407 A OV	5120	x 41	x 1,30
420 / 420 A	5334	x 41	x 1,30
380 / 380 A	bis Bj. 94	5334	x 41 x 1,30
400		5400	x 34 x 1,10
300 G / DG / GA / DGA-500		5400	x 34 x 1,10
440		5400	x 41 x 1,30
380 / 380 A		5800	x 41 x 1,30
410 / 410 A / 410 DG-620			
410 DGA-1300 / 410 DGA-2300			
410 DGA-1300 / 410 DGA-2300	5800	x 41	x 1,30
410 DGA-3300			
420 G / 420 GA	5800	x 41	x 1,30
430 / 430 A	5800	x 41	x 1,30
ECO-Serie 410 / A / DG / DGA	5800	x 41	x 1,30
620 DGP	bis Bj. 94	5800	x 41 x 1,30
400 G -700	bis Bj. 94	6000	x 41 x 1,30
435 G / 435 GA		6080	x 41 x 1,30
510		6100	x 41 x 1,30
510 DG		6100	x 41 x 1,30
510 DGA-2300		6100	x 41 x 1,30
510 DGA-3300		6100	x 41 x 1,30
510 DGA-1300		6100	x 41 x 1,30
MEBAe-cut 400		6220	x 41 x 1,30
MEBAe-cut 400 A		6220	x 41 x 1,30
MEBAe-cut 500 A		6220	x 41 x 1,30
MEBAe-cut 500		6220	x 41 x 1,30
MEBAMAT 434		6220	x 41 x 1,30
400 G-700	ab Bj. 94	6310	x 41 x 1,30
400 GA-700	ab Bj. 97	6310	x 41 x 1,30
520		6354	x 41 x 1,30
420 G-800 / 420 GA-800		6450	x 54 x 1,30
400 GA-700	ab Bj. 97	6760	x 41 x 1,30
400 DG / DGA-700		6760	x 41 x 1,30
560 / 560 A / 660 / 660 A	bis Bj. 97	7830	x 54 x 1,60
560 / 560 A / 660 / 660 A		8500	x 54 x 1,60
560 G / DG / GA-700		8500	x 54 x 1,60
650 - 700 G / DG / GA / DGA		8500	x 54 x 1,60
850 - 510		9000	x 67 x 1,60
800-510		9000	x 67 x 1,60
800-600		9000	x 67 x 1,60
800-510 A		9000	x 67 x 1,60
800-600 A		9000	x 67 x 1,60
800-600 A-2300		9000	x 67 x 1,60
800-600 A-3300		9000	x 67 x 1,60
560 G / DG / GA / DGA - 1000		9300	x 54 x 1,60
650 - 1000 G / DG / GA / DGA		9300	x 54 x 1,60
1000 DG P / 1140 - 510 / 1250 - 510		9800	x 67 x 1,60
1020 DGP		9800	x 67 x 1,60
1270 DGP		9800	x 67 x 1,60
1140-510		9800	x 67 x 1,60
1140-600		9800	x 67 x 1,60
1250-600		9800	x 67 x 1,60
1250 DG		10000	x 67 x 1,60
1250-800		10300	x 67 x 1,60
1250-1000		11045	x 67 x 1,60
1000-1000		11045	x 67 x 1,60

MEGA

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen Länge x Breite x Stärke mm
H- 260 A, H-260 GA	3660 x 27 x 0,90
BS-250 HAS, BS-250 GA	3660 x 34 x 1,10
BS-300 HAS, BS-300 GA	3820 x 34 x 1,10
BS-330 A, H-330 GA, H-330	3920 x 34 x 1,10
BS-400 HAS, BS-400 GA, BS-400 HA, BS-360 GA, BS-360 HA, BS-450 M, BS-360 SA, BS-360 A	4115 x 34 x 1,10
H- 400 A, H-400 GA, H-400	4570 x 34 x 1,10
BS-450 SA	4670 x 41 x 1,30
BS-450 HAAS, BS-450 GAAS,	4880 x 41 x 1,30
H-5042 A	5100 x 41 x 1,30
H-460 A, H-460GA, H-460, BS-1830 (H-1830)	5300 x 41 x 1,30
BS-760 M	5500 x 41 x 1,30
H- 410 NC	5590 x 41 x 1,30
H- 550 A, H-550 GA, H-550	5800 x 41 x 1,30
H- 600, S-600	7600 x 54 x 1,60
H- 700 A, H-700 GA, H-700, H-800, S-800	8128 x 54 x 1,60
MH-800 S	8500 x 54 x 1,60
H-1080, S-1080	8800 x 67 x 1,60
MH-1080 S	9070 x 54 x 1,60
MH-1865 S	10600 x 67 x 1,60
MH-1190 S	10818 x 67 x 1,60
H-1100	10820 x 80 x 1,60
MH-1690 S	10980 x 67 x 1,60
MH-1385 S, H-1300	12300 x 80 x 1,60
H-1613	12900 x 80 x 1,60

MEP

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen Länge x Breite x Stärke mm
PH 101	1138 x 13 x 0,65
PH 211	2085 x 20 x 0,90
SH 200	2375 x 20 x 0,90
PH 261	2450 x 27 x 0,90
SH 260 / 260 CCS	2750 x 27 x 0,90
SH 280 / SH 280 SX / SH 280 SXI / SH 282 / SH 282 SX / SH 282 CNC FE / SH 282 CCS	2950 x 27 x 0,90
SH 332 CCS / SH 332 SX / SH 332 SXI / SH 332 CNC FE / SH 330 AXI / SH 330 CNC S	3320 x 27 x 0,90
SH 400 CNC FES	4400 x 34 x 1,10
SC 452 CCS	4500 x 27 x 0,90
SH 420 SXI / SH 420 SXI /E	4640 x 34 x 1,10
SC 500 CNC FE	5450 x 41 x 1,30

MISSLER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen Länge x Breite x Stärke mm
DEB 280 CE	4100 x 34 x 1,10
ACM 600	4570 x 34 x 1,10
DEB 340 CE	5000 x 34 x 1,10
DEB 410 CE	5940 x 41 x 1,30
DEB 420 CE	6200 x 54 x 1,30
wahlweise	6200 x 54 x 1,60
DEB 540 CE	7460 x 54 x 1,30
wahlweise	7460 x 54 x 1,60
DEB 650 CE	9400 x 67 x 1,60
DEB 720 CE	9520 x 67 x 1,60

MÖSSNER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen Länge x Breite x Stärke mm
LB 421, LBV 421, LB 421 E, LBV 421 E	3700 x 27 x 0,90
HM 280 CNC	5200 x 34 x 1,10
SM 320	2550/2630 x 3 – 13
SM/SSF 420	3160/3260 x 3 – 13
SSF 520	4100/4200 x 6 – 27
SSF 520 (erhöht)	4500/4600 x 6 – 27
SSF 630	5100/5180 x 10 – 34
SSF 630 (250 erhöht)	5600/5680 x 10 – 34
SSF 1050 (2 Räder)	3920/4050 x 6 – 27
SSF 1050 (3 Räder)	5250/5350 x 6 – 27
SSF 801	6250/6400 x 13 – 34
SSF 801 mit Zylinder	6270/6350 x 13 – 34
SSF 1600	6575/6635 x 6 – 27
SSF 1600 (270 erhöht)	6980/7040 x 6 – 27
VB 801 F	6670/6730 x 34 – 41
LB (V) 421 (E)	3700 x 27 x 0,90
HM 280 CNC	5400 x 34 x 1,10

MÜLLER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen Länge x Breite x Stärke mm
Kamu 150 G	1470 x 13 x 0,65
Kamu 210 G, Kamu 220 G	2450 x 20 x 0,90
HBS 220 G	2450 x 27 x 0,90
HBS 230 G-M, HBS 230 G-MA, HBS 230 G-LR-M, HBS 230 G-LR-M, HBS 230 G-LR-HA	2700 x 27 x 0,90
Kamu 260 G-M, Kamu 220 G-SC, Kamu 280 DG-M, Kamu 280 DG-SC, Kamu 280 G-HHS, Kamu 280 DG-HHS, Kamu 310 G-HA, Kamu DG-HA	2700 x 27 x 0,90
HBA 240, HBA 240 G G	3180 x 27 x 0,90
Kamu 270 A, Kamu 300 G-A	3180 x 27 x 0,90
SBS 410, SBS 420, SBS 430	
SBS 450, SBS 460	3400 x 13 x 0,65
wahlweise	3400 x 20 x 0,90
HBS 275 G	3460 x 27 x 0,90
wahlweise	3460 x 34 x 1,10
HBS 280, HBS 300, HBS 320 G	
HBS 321 G, HBS 260,	3660 x 27 x 0,90
HBA 260, HBA 280	wahlweise 3660 x 34 x 1,10
Kamu 500 G-HA	4120 x 34 x 1,10
Kamu 450 G-A	4140 x 34 x 1,10
HBS 320, HBS 320 G-LR, HBS 322 G	
HBA 320, HBS 500 G, HBA 320 SG	4150 x 27 x 0,90
wahlweise	4150 x 34 x 1,10
HBA 320 SG	4150 x 34 x 1,10
Kamu 380 VDG-HA	4250 x 34 x 1,10
HBA 400 S, HBA 500 SG, HBS 500 SG, HBS 400 S	4400 x 34 x 1,10
Kamu 400 A	4500 x 34 x 1,10
SBS 650, SBS 660	4750 x 13 x 0,65
SBS 1150, SBS 1160	5000 x 20 x 0,90
wahlweise	5000 x 13 x 0,65
HBS 450, HBS 450 G,	5060 x 34 x 1,10
Kamu 700 HA, Kamu 700 DG-HA	5450 x 41 x 1,30
Kamu 1200	5600 x 34 x 1,10

PEHAKA

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
HS 300 GBS, HS 300 GBS-AU	3660	x 27	x 0,90
HS 260, HSL 260, HSL 260 Super, Pehakamat 250 SL, Pehakamat 250 Super	3700	x 27	x 0,90
Pehakamat 260 ZP	4850	x 34	x 1,10
HS 340 GBS	5000	x 34	x 1,10
HS 420, Pehakamat 420-R	5300	x 34	x 1,10
HS 340/500, Pehakamat 360 ZP	5600	x 41	x 1,30
HS 440/560	6100	x 41	x 1,30
HS 540/710	6700	x 54	x 1,60
HS 310/600 GBS	6850	x 34	x 1,10
Pehakamat 440 ZP	7200	x 41	x 1,30
Pehakamat 540/610 ZP	7900	x 54	x 1,60
HS 650/800	8000	x 67	x 1,60
HS 400/800 GBS	8100	x 41	x 1,30
Pehakamat 650/800 ZP	8800	x 67	x 1,60
HS 540/1100 GBS	10260	x 54	x 1,60
HS 820/820, Pehakamat 820 ZP	10880	x 67	x 1,60
HS 820/1050	11350	x 67	x 1,60
HS 1700/1700	11880	x 54	x 1,60
HS 1070/1250	12700	x 67	x 1,60
HS 1500/1500	13520	x 67	x 1,60
HS 1250/1350	14000	x 67	x 1,60
wahlweise	14000	x 80	x 1,60

RURACK

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
BS 150	1650	x 13	x 0,65
BS 200	2080	x 16	x 0,65
BS 260	2465	x 27	x 0,90
BS 300	2865	x 27	x 0,90
BS 350	2865	x 27	x 0,90
BS 350 A	2825	x 27	x 0,90
BS 400 A / H	2945	x 27	x 0,90
BS 275 A / H	2945	x 27	x 0,90
BS 380 A / H	3340	x 27	x 0,90
BS 320 A / H	2915	x 27	x 0,90

RÜSCH

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge	Breite	Stärke
Rüsch TopSaw 320	2825	x 27	x 0,90
Rüsch S800	9080	x 54	x 1,30
Rüsch S460	6000	x 41	x 1,30
Rüsch S420	4900	x 27	x 0,90
Rüsch S300	4150	x 27	x 0,90
Rüsch S250	3660	x 27	x 0,90
Rüsch QuickSaw 260SA	2700	x 27	x 0,90
Rüsch QuickSaw 260MF	2700	x 27	x 0,90
Rüsch QuickSaw 260M	2700	x 27	x 0,90
Rüsch HBSA250SA	3660	x 27	x 0,90
Rüsch HBS260	3660	x 27	x 0,90
Rüsch HBS250	3660	x 27	x 0,90
Rüsch G650	5400	x 34	x 1,10
Rüsch AS460	6000	x 41	x 1,30
Rüsch AS420	4900	x 27	x 0,90
Rüsch AS400	4900	x 27	x 0,90
Rüsch AS300	4150	x 27	x 0,90
Rüsch AS250	3660	x 27	x 0,90
Rüsch AR250	3660	x 27	x 0,90
Rüsch AM420	5420	x 41	x 1,30
Rüsch AM330	5230	x 41	x 1,30
Rüsch AM270	3660	x 27	x 0,90
Rüsch AS420	4900	x 27	x 0,90
Rüsch AC340	5400	x 34	x 1,10
Rüsch AC275	3660	x 27	x 0,90
Rüsch 600A	8800	x 67	x 1,60
Rüsch 555A	7860	x 54	x 1,60
Rüsch 550A	8400	x 67	x 1,60
Rüsch 520A2500	6830	x 41	x 1,30
Rüsch 520A	5890	x 41	x 1,30
Rüsch 520/700GS	6380	x 41	x 1,30
Rüsch 520/700GA2500	6830	x 41	x 1,30
Rüsch 520/700GA	6380	x 41	x 1,30
Rüsch 520/700G	6380	x 41	x 1,30
Rüsch 520/700A2500	6830	x 41	x 1,30
Rüsch 520/700	6380	x 41	x 1,30
Rüsch 450G	3660	x 27	x 0,90
Rüsch 444AS	5890	x 41	x 1,30
Rüsch 444A	5890	x 41	x 1,30
Rüsch 420A2500	5740	x 34	x 1,10
Rüsch 420A	5420	x 41	x 1,30
Rüsch 420/700GS	5740	x 34	x 1,10
Rüsch 420/700G	5740	x 34	x 1,10
Rüsch 420/700A2500	5740	x 34	x 1,10
Rüsch 420/700	5740	x 34	x 1,10
Rüsch 420/500GA2500	5890	x 41	x 1,30
Rüsch 420/500G	5890	x 41	x 1,30
Rüsch 420/500	5890	x 41	x 1,30
Rüsch 400A	5250	x 34	x 1,10
Rüsch 400/SA	5250	x 34	x 1,10
Rüsch 400/270G	3660	x 27	x 0,90
Rüsch 340A	5250	x 34	x 1,10
Rüsch 320/450G	3660	x 27	x 0,90
Rüsch 290A	4500	x 34	x 1,10
Rüsch 280A	4500	x 34	x 1,10
Rüsch 275A	3660	x 27	x 0,90
Rüsch 260/320AF	3660	x 27	x 0,90
Rüsch 1100/1260A	13650	x 67	x 1,60
Rüsch 1100/1260A	13650	x 80	x 1,60

SABI

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
BR 150/210	2400 x 20	0,90	
BR 240 A NC	2910 x 27	0,90	
BR 240/320	2925 x 27	0,90	
PBS 250/400, PBS 250 A	3660 x 27	0,90	
BR 260/410	3800 x 27	0,90	
BR 230/510	4335 x 34	1,10	
PSR 320/400, PSR 320 a	4570 x 27	0,90	
PSR 320/450, PBS 320 a	4570 x 34	1,10	
PSR 440/610	5200 x 34	1,10	
PB 360/500, PB 360 a	5330 x 34	1,10	
PBS 360/700, PSR 360/600	5500 x 34	1,10	
PB 450 A NC	6000 x 41	1,30	
PB 450/700, PSR 450/700, PB 450 A	6775 x 41	1,30	
PB 550 A NC	7360 x 54	1,60	
PB 550 a	7600 x 54	1,60	
PBR 550/1000	8400 x 54	1,30	
PB 550/1000, PB 650/850, PB 650 A	8400 x 54	1,60	
PB 800/1000, PB 800 a	9500 x 67	1,60	
PBR 700/1300	10500 x 54	1,60	
PB 1000	11000 x 80	1,60	

TRENNJÄGER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
TEBA 100	1350 x 13 x 0,65		
TEBA 110	1620 x 13 x 0,65		
TEBA 130	1730 x 13 x 0,65		
TEBA 160, TEBA 160 L	2080 x 13 x 0,65		
TEBA 200	2490 x 20 x 0,90		
TEBA 200 L	2570 x 27 x 0,90		
TEBA 240 bis NC	2710 x 27 x 0,90		
Pegas 240 A / 240 A NC	2825 x 27 x 0,90		
TEBA 250 DGHA	3110 x 27 x 0,90		
TEBA 290 bis NC	3110 x 27 x 0,90		
TEBA 361 -362	3660 x 27 x 0,90		
TEBA 310	3990 x 27 x 0,90		
TEBA 310 DGA	3990 x 27 x 0,90		
Pegas 300 Serie	4000 x 27 x 0,90		
TEBA 400 + SAF	4300 x 34 x 1,10		
Pegas 380 Serie	5140 x 34 x 1,10		
TEBA 450 DGHA	5150 x 34 x 1,10		
TEBA 450 DGHA-Linear	5150 x 34 x 1,10		
Pegas 440/600	5720 x 34 x 1,10		
TEBA 230 G	2700 x 27 x 0,90		
TEBA 230 DG	2700 x 27 x 0,90		
TEBA 230 GHA	2700 x 27 x 0,90		
TEBA 230 ANC	2700 x 27 x 0,90		
TEBA 260 GHA	3200 x 27 x 0,90		
TEBA 260 ANC 90°	3200 x 27 x 0,90		
TEBA 260 ANC 90°/30°	3200 x 27 x 0,90		
TEBA 330 GHA	4440 x 34 x 1,10		
TEBA 330 ANC 90°	4440 x 34 x 1,10		
TEBA 330 ANC 90°/30°	4440 x 34 x 1,10		

UZAY MAKINA

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
UMS 280 MANUEL	3660 x 27	x 0,90	
UMSY 280 SEMI	3660 x 27	x 0,90	
UMSO 280 FULL	3660 x 27	x 0,90	
UMSY 350 SEMI	4320 x 34	x 1,10	
UMSO 350 FULL	4320 x 34	x 1,10	
UMSO 280 E FULL	3660 x 27	x 0,90	
UMSO 350 E FULL	4320 x 34	x 1,10	
UMSO 280 GE FULL	3960 x 27	x 0,90	
UMSO 350 GE FULL	4320 x 34	x 1,10	
UMS 150 G MANUEL	2080 x 20	x 0,90	
UMSY 150 G SEMI	2080 x 20	x 0,90	
UMSY 220 DG SEMI	3030 x 27	x 0,90	
UMSY 350 G SEMI	4320 x 34	x 1,10	
UMSY 350 DG SEMI	4320 x 34	x 1,10	
UMSY 350 LG SEMI	5430 x 34	x 1,10	
	wahlweise	5430 x 41	x 1,30
UMSY 540 DG SEMI	8025 x 41	x 1,30	
UMSY 360 SEMI	4570 x 34	x 1,10	
UMSO 360 FULL	4570 x 34	x 1,10	
UMSY 420 SEMI	5040 x 34	x 1,10	
UMSO 420 FULL	5040 x 34	x 1,10	
UMSY 540 SEMI	6100 x 41	x 1,30	
UMSO 540 FULL	6100 x 41	x 1,30	
UMSY 800 SEMI	7250 x 41	x 1,30	
UMSY 1010 SEMI	9400 x 54	x 1,60	
UMSY 1300 SEMI	12000 x 67	x 1,60	
UMSY 1600 SEMI	13500 x 80	x 1,60	
UMSO 280 H FULL	3660 x 27	x 0,90	
UMSO 420 H FULL	5350 x 41	x 1,30	
UMSO 540 H FULL	6250 x 41	x 1,30	
UMSO 800 H FULL	8300 x 54	x 1,60	
UMSO 1010 H FULL	10100 x 54	x 1,60	
BLOCK 500 x 500 x 3500	5190 x 41	x 1,30	
BLOCK 600 x 700 x 4500	6200 x 54	x 1,60	
BLOCK 600 x 1000 x 6200	7000 x 54	x 1,60	
UMSY 600 SP SEMI	7100 x 54	x 1,60	
UMSY 820 SP SEMI	9000 x 54	x 1,60	

WAGNER

Hersteller/Maschinentyp	Bandabmessungen		
	Länge x Breite x Stärke mm		
WPB 340 A	5270 x 34	x 1,10	
	wahlweise	5720 x 41	x 1,30
WPB 420 A	6280 x 41	x 1,30	
WPB 520 A	7350 x 41	x 1,30	
	wahlweise	7350 x 54	x 1,60